



Descrizione

Smalto sintetico satinato per esterni ed interni. Di consistenza tixotropica, è caratterizzato da facilità di applicazione, ottima dilatazione ed eccellente aspetto estetico.

Impieghi

Particolarmente indicato per finiture di alto pregio su ogni tipo di supporto opportunamente preparato.

Composizione

Smalto a base di resine alchidiche modificate

Preparazione del supporto

Legno nuovo: carteggiare accuratamente. In presenza di residui di resina lavare con diluente Nitro. Applicare come fondo protettivo Legnobel Impregnante cod.9300, Cementite cod.5000 o Cementite universale inodore cod.5060.

Legno già verniciato: eliminare le vecchie pitture, qualora presentino sbollature o screpolature, mediante carteggiatura o sverniciatura. Per la verniciatura seguire le indicazioni come per legno nuovo. Se la vecchia pittura appare in buono stato o leggermente sfarinante, carteggiare e applicare direttamente.

Ferro nuovo: discatura meccanica per rimuovere la calamina. Accurata spazzolatura e carteggiatura per eliminare la ruggine. Pulire con diluente. In alternativa trattare con Mangiaruggine cod.8300. Applicare una o due mani di Antiruggine 8000 o Antiruggine Fenolica ai Fosfati Attivi Cod. 8100.

Ferro già pitturato: in presenza di vecchie pitture deteriorate, parzialmente sfogliate o screpolature, queste devono essere rimosse mediante carteggiatura e/o sverniciatura. Se ben ancorate al supporto e in buono stato di conservazione carteggiare ed applicare direttamente. Il ferro riportato a nudo deve essere ricoperto al più presto con 1 o 2 mani di Antiruggine 8000 o Antiruggine Fenolica ai Fosfati Attivi Cod. 8100.

Plastica: (PVC Rigido, Polietilene, Policarbonato): pulizia con alcool, carteggiatura. Applicare una mano di Primer Tech cod.8600

Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere: sgrassare e carteggiare. Applicare una mano di Primer Tech cod. 8600 per ottenere una finitura più uniforme e aderente.

Dati tecnici

Peso	2,95
Peso specifico	1,190 ± 0,05 (UNI EN ISO 2811-1)
Volume solido	42%
Brillantezza	20 gloss a 60 ° (Satinato - Uni EN ISO 9813)
Resa	18 - 21 mq./l.
Applicazione	Pennello - rullo
Numero di mani	2
Diluente	Diluente per Sintetici Inodore cod. 0080
Diluizione	0 - 5%
Essiccazione FP	1 ora
Essiccazione in profondità	24 ore
Sovraplicazione	24 ore

I dati e le descrizioni riportate in questa scheda sono il risultato di nostre prove, esperienze e conoscenze tecniche. Tuttavia, poiché il prodotto viene applicato al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità all'origine. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce tutte le edizioni precedenti.



SCHEDA TECNICA N. **125**

Revisione 5 del 02/07/2025

Prodotto: NIVOLIN SETA ESTERNI

Colori

COV

Categoria: A/i BS (Pitture monocomponenti ad alte prestazioni), Base Solvente) Valore limite COV dal 1.01.2010: 500 gr/l; Contenuto massimo COV: 500 g

Note

Per ottenere i migliori risultati si consiglia l'applicazione di due mani di prodotto. Evitare di verniciare in presenza di forte umidità, di elevata ventilazione e con temperature critiche. Mescolare bene lo smalto prima e dopo la diluizione e durante l'uso.

Voce di capitolato

Smalto satinato leggermente tixotropico a base di resine alchidiche e biossido di titanio. Eccellente resistenza in esterno ed eccellente dilatazione.

Peso Specifico: $1,19 \pm 0,05$ (UNI EN ISO 2811-1)

Volume Solido %: 42 ± 2

Spessore medio del film secco: 25 micron/strato

Numero strati: 2

I dati e le descrizioni riportate in questa scheda sono il risultato di nostre prove, esperienze e conoscenze tecniche. Tuttavia, poiché il prodotto viene applicato al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità all'origine. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce tutte le edizioni precedenti.