

Descrizione

Smalto brillante anticorrosivo, protettivo, di qualità superiore a struttura gel.

Impieghi

Indicato per la verniciatura di ferro nuovo e vecchio (cancellate, ringhiere, ferro battuto, grate, serrande, mobili da giardino) che su manufatti in legno. Applicabile direttamente su ferro, previa eliminazione della ruggine. Pronto all'uso.



Composizione

Smalto a base di resine alchidiche tixotropiche e speciali cariche anticorrosive.

Preparazione del supporto

Legno nuovo: carteggiare accuratamente. In presenza di residui di resina lavare con diluente Nitro. Applicare come fondo protettivo Legnobel Impregnante cod.9300, Cementite universale inodore cod.5060 o Cementite cod.5000.

Legno già verniciato: eliminare le vecchie pitture, qualora presentino sbollature o screpolature, mediante carteggiatura o sverniciatura. Per la verniciatura seguire le indicazioni come per legno nuovo. Se la vecchia pittura appare in buono stato o leggermente sfarinante, carteggiare e applicare direttamente.

Ferro nuovo: discatura meccanica per rimuovere la calamina. Accurata spazzolatura e carteggiatura per eliminare la ruggine. Pulire con diluente. In alternativa trattare con Mangiaruggine cod.8300. Applicare due mani di prodotto. Nel caso di ambienti particolarmente aggressivi applicare una mano di Antiruggine 8000 o Antiruggine Fenolica ai Fosfati Attivi Cod. 8100.

Ferro già pitturato: in presenza di vecchie pitture deteriorate, parzialmente sfogliate o screpolature, queste devono essere rimosse mediante carteggiatura e/o sverniciatura. Se ben ancorate al supporto e in buono stato di conservazione carteggiare ed applicare direttamente.

Plastica: (PVC Rigido, Polietilene, Policarbonato): pulizia con alcool, carteggiatura. Applicare una mano di Primer Tech cod.8600.

Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere: sgrassare e carteggiare. Applicare una mano di Primer Tech per ottenere una finitura più uniforme e aderente.

Dati tecnici

Peso	3,24
Peso specifico	1,050 ± 0,05 (UNI EN ISO 2811-1)
Volume solido	40%
Brillantezza	82 gloss a 60 ° (Brillante - Uni EN ISO 9813)
Resa	12 - 16 mq./l.
Applicazione	Pennello - rullo - spruzzo
Numero di mani	2
Diluente	Diluente per Sintetici Inodore cod. 0080
Diluizione	Pronto all'uso per pennello e rullo; 10-15% a spruzzo
Essiccazione FP	1 - 2 ore
Essiccazione in profondità	24 ore
Sovraplicazione	24 ore
Colori	

I dati e le descrizioni riportate in questa scheda sono il risultato di nostre prove, esperienze e conoscenze tecniche. Tuttavia, poiché il prodotto viene applicato al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità all'origine. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce tutte le edizioni precedenti.



SCHEDA TECNICA N. **141**

Revisione 6 del 22/09/2025

Prodotto: EISEN GEL

COV

Categoria: A/i BS (Pitture monocomponenti ad alte prestazioni), Base Solvente) Valore limite COV dal 1.01.2010: 500 gr/l; Contenuto massimo COV: 500 g

Note

In un unico prodotto sono state riunite le caratteristiche di uno smalto brillante di ottima qualità e di una resistente antiruggine. La struttura "GEL" rende facile l'applicazione: non si diluisce ne` si mescola; si intinge direttamente il pennello e nessuna goccia ne` macchia o colatura si forma nell'estrarre il pennello dal barattolo, ne` durante la stesura. EISEN GEL e` esente da piombo e da cromati. Si applica direttamente sul ferro in quanto contiene pigmenti anticorrosivi in alta percentuale.

E` il prodotto ideale per il "fai da te" perché fa risparmiare tempo e fatica garantendo un'ottima protezione.

Per ottenere i migliori risultati si consiglia l'applicazione di due mani di prodotto. Evitare di verniciare in presenza di forte umidità, di elevata ventilazione e con temperature critiche. Mescolare bene lo smalto prima e dopo la diluizione e durante l'uso.

Voce di capitolato

Smalto brillante anticorrosivo a struttura gel (tixotropico) a base di resine alchidico-uretaniche e speciali cariche anticorrosive. Applicabile direttamente su ferro previa eliminazione della ruggine friabile.

Peso Specifico: $1,05 \pm 0,05$ (UNI EN ISO 2811-1)

Volume Solido %: 40 ± 2

Spessore medio del film secco: 30 micron/strato

Numero strati: 2

I dati e le descrizioni riportate in questa scheda sono il risultato di nostre prove, esperienze e conoscenze tecniche. Tuttavia, poiché il prodotto viene applicato al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità all'origine. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce tutte le edizioni precedenti.